



Inchostro eco-solvente per stampa digitale su PVC autoadesivi e banner (calandrati e spalmati)

Buona adesione, essiccamento rapido ed elevata resistenza ai raggi UV, idoneo per applicazioni all'esterno

Campo di applicazione

Supporti

La gamma di supporti adatti all'inchostro Mara® Jet DI-LSX comprende:

- Differenti qualità di PVC adesivo (pellicole monomeriche, polimeriche e cast)
- Teloni in PVC trattati
- Tessuti (non) trattati
- Carte spalmate

Poichè tutti i supporti menzionati, possono generare diversi risultati di stampa, si consiglia di effettuare dei test preliminari per determinare l'idoneità all'uso previsto.

Campo di utilizzo

Mara® Jet DI-LSX è adatto per le seguenti stampanti:

- **Roland SolJet TM series**
- **Roland VersaArt TM series**
- **Roland RS/RE – and VersaCamm series**
- **Mutoh ValueJet 1604X – 1624X – 1638X**

Altre macchine per stampa digitale, che impiegano teste di stampa EPSON DX4, DX5, DX6 e DX7 possono essere testate da un tecnico Marabu su richiesta.

Usando la configurazione con l'argento, si può migliorare la qualità delle vostre stampe, ottenendo effetti metallizzati. La sedimentazione del pigmento argento, solitamente si previene utilizzando la funzione di ricircolo automatico presente nel plotter. Per assicurarsi che non vi siano depositi di inchiostro nel circuito, stampare una porzione nel formato 100x30cm con densità 100% ogni settimana.

Eseguire un ciclo di lavaggio dopo lunghe interruzioni di stampa (>1 settimana). Una quantità non eccessiva di inchiostro permette di ottenere il miglior effetto metallico. In funzione del tipo di supporto e alla sua qualità, i due canali dell'argento sono tipicamente usati impostando un ink limit del 50-70%.

Caratteristiche

Asciugatura

I parametri di configurazione dei riscaldatori del plotter, durante la stampa di tutti i colori, compreso l'argento, possono essere regolati come segue:

Temperature:

Pre-riscaldatore 40°

Area centrale sotto la testa di stampa 35°

Post-stampa 45°

Questi parametri consentono che la stampa sia completamente asciutta prima di essere riavvolta. Le temperature possono essere modificate a seconda della velocità di stampa e del supporto utilizzato.

Per assicurare un'idoneità all'esterno per lunghe durate, la formulazione dell'inchiostro Mara® Jet DI-LSX, utilizza soltanto pigmenti con un'elevata resistenza alla luce. Su materiali di qualità appropriata, è garantita una resistenza alla luce pari a 3 anni, in riferimento al clima centrale Europeo. Mara® Jet DI-LSX Silver è adatto solo per applicazioni di breve durata all'esterno. Per cartellonistica con tinte base, come pubblicità su mezzi di trasporto, effettuare una laminazione o verniciatura come ulteriore protezione da agenti atmosferici. In questo caso, la resistenza alla luce può essere aumentata. Per il colore silver, si consiglia solo la laminazione perché le vernici liquide distruggerebbero l'effetto metallizzato.

Gamma

Mara® Jet DI-LSX 459 Ciano
Mara® Jet DI-LSX 438 Magenta
Mara® Jet DI-LSX 428 Giallo
Mara® Jet DI-LSX 489 Nero
Mara® Jet DI-LSX434 Light Magenta
Mara® Jet DI-LSX 455 Light Ciano
Mara® Jet DI-LSX 191 Silver

Ausiliari

Mara® Jet DI-UR2 Liquido Pulizia

Per pulire le teste di stampa e la componentistica interna del plotter utilizzare il liquido pulizia Mara® Jet DI-UR2 che si adatta chimicamente all'inchiostro del plotter. Consigliamo di eseguire dei cicli di pulizia all'inizio e alla fine della produzione e di pulire gli ugelli di stampa almeno una volta alla settimana.

Durata

La scadenza di una cartuccia di inchiostro, chiusa e conservata in un luogo buio ad una temperatura compresa tra i 15-25°C, è la seguente:

- 18 mesi per le tinte base
- 12 mesi per il bianco ed il silver

Mara® Jet DI-LSX può resistere ad un calo di temperatura per una sola volta e per al massimo 2-3 giorni. In caso di differenti condizioni, in particolare in caso di diverse temperature di stoccaggio, la scadenza potrebbe ridursi. In questa condizione la garanzia di Marabu non è più valida.

Change-over

Il passaggio dagli inchiostri Roland originali all'inchiostro Mara® Jet DI-LSX non richiede la pulizia preventiva del circuito del plotter. E' necessario soltanto sostituire le cartucce ed effettuare alcuni cicli extra di pulizia.

Nel caso si passasse da un inchiostro non originale a Mara® Jet DI-LSX, si raccomanda di eseguire un ciclo pulizia con il solvente del produttore dell'inchiostro ed in seguito un altro ciclo di pulizia con il nostro Mara® Jet DI-UR2. Si raccomanda vivamente di sostituire damper e capping.

Note

Le nostre informazioni tecniche siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle attuali conoscenze dei nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per i lavori effettuati, o per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati, quindi l'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato. Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione un rimborso in riferimento ad un danno sostenuto, purchè non causato in modo intenzionale o colposo, tale valore sarà uguale o non superiore all'importo della merce da noi fornita e da Voi utilizzata.

Raccomandazioni

Al fine di assicurare un flusso produttivo regolare, si prega di seguire le linee guida del produttore del plotter. Si consiglia di sostituire i dumper e capping almeno una volta all'anno. Come contemplato nel manuale delle stampanti, è necessario effettuare un "rinnovamento dell'inchiostro" dopo lunghi periodi di inattività.

Classificazione

Per Mara® Jet DI-LSX ed i suoi ausiliari, sono disponibili le schede di sicurezza conformi al regolamento CE 1907/2006 con indicati tutti i dati di sicurezza, compresa la classificazione, in accordo con gli attuali regolamenti CE in materia di salute e sicurezza. Tali dati di salute e sicurezza sono riportati anche sulle relative etichette.

Contatti

Marabu Italia S.a.s.

Via Cascina Canali, 1 – 27018 Vidigulfo – Pavia Italia

Tel. 0382/1637201

Fax 0382/1637299

Email: digital-it@marabu.comWeb: www.marabu-italia.it