

Ultra RotaScreen UVRS



Vers. 12
2017
10 Ago-

Inchiostro serigrafico a polimerizzazione UV per stampa di etichette su polipropilene (PP) e polietilene (PE) con top-coated o pretrattati Corona, PET pretrattato, PVC e etichette in carta.

Molto lucido, asciugatura molto rapida, buona coprenza, elevata resistenza chimica, per stampa serigrafica rotativa UV bobina-bobina con telai Gallus Screeny® e Stork®.

Campo di Applicazione

Supporti

Ultra *RotaScreen* UVRS è adatto per i seguenti supporti:

- Materiali auto-adesivi in PP e PE, pre-trattati o trattati Corona
- Poliestere PET, trattato
- PVC, etichette in carta

Prima di stampare su PE si raccomanda di effettuare un pre-trattamento Corona per aumentare la tensione superficiale del materiale ad almeno 42-44 mN/m.

Prima di stampare su PP si raccomanda di effettuare un pre-trattamento Corona per aumentare la tensione superficiale del materiale ad almeno 48 mN/m in modo da ottenere un'ottima distensione ed adesione dell'inchiostro serigrafico UV.

I suddetti supporti anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, possono presentare differenze nella qualità di stampa; è perciò indispensabile eseguire prove preliminari per determinare l'idoneità all'utilizzo proposto.

Campo di utilizzo

Ultra *RotaScreen* UVRS è stato sviluppato per la stampa serigrafica di etichette con macchine da stampa combinate bobina-bobina con telai cilindrici Gallus Screeny® e Stork Screen Rotamesh®.

Il bianco coprente UVRS è particolarmente adatto come bianco coprente di fondo per etichette su materiali trasparenti. Può essere sovra-

stampato con inchiostri tipografici UV, offset UV e con alcune limitazioni con inchiostri flessografici UV.

Dato che tutte le tinte UVRS contengono additivi distendenti siliconici, è indispensabile effettuare prove preliminari per verificare la compatibilità con gli inchiostri tipografici UV, offset UV e flessografici UV. In alternativa è disponibile la serie d'inchiostro senza silicone UltraRotaScreen UVSF.

Caratteristiche

Per quanto riguarda la viscosità e la reologia, tutte le tinte Ultra *RotaScreen* UVRS sono pronte all'uso, brillanti e con la migliore coprenza e lucidità possibile.

Tutte le tinte UVRS accettano la stampa a caldo con hot foils idonei.

La pellicola di inchiostro completamente polimerizzata, possiede elevata resistenza chimica e meccanica, offre inoltre buona flessibilità per il taglio con fustelle piane o rotative.

Regolazione dell'inchiostro

Ultra *RotaScreen* UVRS va miscelato bene prima della stampa e se necessario, durante il processo produttivo. UVRS può essere utilizzato per una vasta gamma di applicazioni su differenti macchine da stampa senza l'aggiunta di ausiliari: in caso di necessità è possibile aggiungere additivi per regolare la reattività e la viscosità dell'inchiostro.

Asciugatura/Polimerizzazione

Ultra *RotaScreen* UVRS è un inchiostro per stampa serigrafica rotativa UV ad asciugatura molto rapida. Un'unità UV con una o due lampade ai vapori di mercurio a media pressione

Ultra RotaScreen UVRS



(capacità 150-200 W/cm) polimerizzano tutte le tinte ad una velocità di stampa di 25-85 m/min.

Generalmente, la velocità di asciugatura dell'inchiostro, dipende dal tipo di unità UV installata (riflettori), dal numero, età e capacità dei bulbi UV, dallo spessore dello strato di inchiostro stampato, dal colore, dal supporto e dalla velocità di stampa.

Ultra RotaScreen UVRS è un inchiostro UV a post-polimerizzazione. Raggiunge la massima resistenza chimica e fisica (ad es. resistenza all'abrasione) dopo 24 ore. La pellicola di inchiostro deve superare il test con nastro adesivo e quadrettatura (Cross Cut Test) dopo essersi raffreddata a temperatura ambiente.

Resistenza alla luce

A seconda del colore, per UVRS, sono utilizzati pigmenti con resistenza alla luce da media a buona. Nella gamma critica dei colori giallo-rossi ci aspettiamo una resistenza all'esterno fino a 6 mesi.

Resistenza meccanica

Dopo un'appropriata e completa polimerizzazione la pellicola di inchiostro mostra una notevole adesione, così come resistenza agli sfregamenti, ai graffi ed alla bobinatura; è inoltre molto resistente ai solventi, alcool, sudore delle mani, acqua ed ai più comuni riempitivi.

Gamma

Tinte di Base

UVRS 922	Giallo Chiaro
UVRS 924	Giallo Medio
UVRS 926	Arancione
UVRS 932	Rosso Scarlatto
UVRS 934	Rosso Carminio
UVRS 936	Magenta
UVRS 950	Violetto
UVRS 952	Blu Oltremare
UVRS 956	Blu Brillante
UVRS 960	Verde Blu
UVRS 962	Verde Bandiera
UVRS 970	Bianco
UVRS 980	Nero

Tinte ad alta coprenza

UVRS 173	Bianco Coprente
UVRS 180	Nero Coprente

Ulteriori Tinte

UVRS 904	Legante Speciale
UVRS 910	Vernice Sovrastampa
UVRS 912	Vernice Sovrastampa
UVRS 913	Vernice Milky Matt

UVRS 904 non è consigliato come vernice da sovrastampa poiché la sua trasparenza non è sufficiente.

La vernice da sovrastampa UVRS 910 è trasparente, molto reattiva e molto lucida. UVRS 910 non ingiallisce, si adatta meglio per essere impiegata come legante bronzo, soprattutto per le tinte argento.

La vernice a spessore UVRS 912 è molto reattiva, trasparente e flessibile, adatta in modo particolare per stampa a rilievo, utilizzando un telaio adatto. Per migliorare la flessibilità della vernice, è possibile aggiungere il diluente UVV 6.

La vernice UVRS 913 Milky-matt è indicata per creare un attrattivo look no-label, in applicazioni di alta qualità su bottiglie per cosmesi e bevande. UVRS 913 è molto resistente, può essere colorata con l'aggiunta delle basi colorate UVRS.

Per applicazioni braille per i non vedenti, si raccomanda di utilizzare la vernice UVLB 1 (fare riferimento alla relativa scheda tecnica).

Tutte le tinte sono miscelabili tra loro. Per mantenere invariate le speciali caratteristiche di questa gamma, UVRS non deve essere miscelato con altri tipi di inchiostro.

Tutte le tinte di base sono incluse nel nostro Marabu-Color-Formulator (MCF). Esse costituiscono la base per il calcolo delle singole formule così come per le tinte dei comuni sistemi di riferimento Pantone®, HKS® e RAL®.

Non consigliamo l'uso di questo inchiostro per la stampa di etichette da applicare su giocattoli a causa del possibile contatto con la bocca. Non è da escludere la presenza di eventuali residui di monomeri e prodotti di decomposizione dei fotoiniziatori anche dopo la completa polimerizzazione.

Ultra RotaScreen UVRS



Tinte Metalliche

Paste Metalliche

S 191	Argento
S 192	Oro Ricco Pallido
S 193	Oro Ricco
S-UV 191	Argento
S-UV 192	Oro Ricco Pallido
S-UV 193	Oro Ricco
S-UV 291	Argento Molto Lucido
S-UV 293	Oro Ricco Molto Lucido
S-UV 296	Argento Molto Lucido
S-UV 297	Oro Ricco Pallido Molto Lucido
S-UV 298	Oro Pallido Molto Lucido

Queste tinte metalliche devono essere aggiunte ad UVRS 904 o ad UVRS 910 nella percentuale suggerita, regolabile se necessario secondo la propria applicazione.

Suggeriamo di preparare una miscela che possa essere utilizzata entro un massimo di 8 ore in quanto queste miscele metalliche non possono essere conservate. Considerando il formato più piccolo del pigmento delle Paste Metalliche, è possibile lavorare con tessuti più fini come il 140-31 fino al 150-31.

Tutte le tinte metalliche sono indicate nella cartella colori Marabu "Screen Printing Metallics".

Ausiliari

UVV 5	Diluyente	1-6%
UVV 6	Diluyente solo per UVRS 912	1-6%
UV-TA 1	Agente Addensante	0,1-0,5%
UR3	Agente di pulizia (flp.42°C)	
UR4	Agente di pulizia (flp.52°C)	
UR5	Agente di pulizia (flp.72°C)	

L'aggiunta del diluyente riduce la viscosità dell'inchiostro. Un'aggiunta eccessiva di diluyente causa la riduzione della velocità di polimerizzazione così come della durezza della superficie della pellicola di inchiostro stampata.

Il diluyente diventa parte integrante della matrice polimerizzata una volta avvenuta la polimerizzazione UV. L'odore intrinseco della pellicola di inchiostro polimerizzato può variare leggermente. Per UVRS 912 si raccomanda il diluyente UVV 6 anzichè del UVV 5.

L'agente addensante liquido UV-TA 1 aumenta la viscosità e migliora la definizione a temperature di stampa più elevate.

I solventi di lavaggio UR 3 e UR 4 sono raccomandati per la pulizia manuale del telaio e degli strumenti di lavoro. Il solvente lavaggio UR 5 è raccomandato sia per la pulizia manuale che per la pulizia automatica delle attrezzature di lavoro.

Parametri di stampa

Ultra RotaScreen UVRS è stato sviluppato in modo particolare per la stampa rotativa con telai Gallus Screeny® (tipo KS, KM, KF e HS) e Stork Screen Rotamesh®, ad es. RM 305 con superficie aperta 17, 13 o 11%.

Vita del prodotto

La durata dipende molto dalla formula/reattività del sistema di inchiostro così come dalla temperatura di conservazione.

La durata, per un barattolo mai aperto se conservato in luogo buio a temperatura ambiente a 15- 25°C, è 2 anni per tutte le tinte standard UVRS.

In caso di differenti condizioni di conservazione (soprattutto in caso di temperature più elevate), la durata sarà ridotta. In questi casi, la garanzia fornita da Marabu non sarà più valida.

Note

Le nostre informazioni tecniche, siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati. L'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato. Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e sono pertanto da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Ultra RotaScreen UVRS



Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da noi fornita e da Voi utilizzata in rispetto ad ogni ed a tutti i danni causati non intenzionalmente o da grave negligenza.

Etichettatura

Per la nostra serie di inchiostro Ultra RotaScreen UVRS ed i suoi ausiliari, sono disponibili le schede di sicurezza secondo il regolamento CE 1907/2006 con indicati tutti i dati di sicurezza secondo il regolamento CE 1272/2008 (regolamento CLP). Tali dati di salute e sicurezza sono riportati e ricavabili anche sulla relativa etichetta.

Regole di sicurezza per gli inchiostri serigrafici UV

Gli inchiostri UV contengono alcune sostanze che possono irritare la pelle. Si consiglia pertanto di prestare la massima attenzione quando si lavora con inchiostri da stampa a polimerizzazione UV. Le parti della pelle sporche di inchiostro devono essere pulite immediatamente con acqua e sapone.

Si prega di leggere le note sulle etichette dei barattoli e le schede di sicurezza.

Contatti

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

Email: tecnico-it@marabu.com

Web: www.marabu.it