

Vernici a polimerizzazione UV per effetti tattili e/o di protezione

Alto grado di brillantezza, ottima opacità, strutturate, buona resistenza, rapida polimerizzazione

Campo di Applicazione

Substrati

Queste vernici a polimerizzazione UV sono indicate per i seguenti substrati:

UVLG:

- Carta, cartone, cartoncini e materiali plastici

UVLB:

- Carta, cartone, cartoncini
- PE, PP autoadesivo in fogli, pretrattati Corona o top-coated
- Fogli in poliestere PET, top-coated
- Etichette in PVC e carta

UVLM/UVLS:

- Policarbonato
- Poliestere pre-trattato
- PVC

I suddetti substrati, anche se appartenenti al medesimo gruppo, possono presentare differenze nella qualità di stampa. Sono necessari test preliminari in modo da determinare l'idoneità all'utilizzo preposto.

Campo di utilizzo

UVLG:

Verniciatura di sovrastampa sia a fondo pieno che spot; per stampe offset e serigrafiche

Attenzione: alcuni inchiostri offset e serigrafici, contengono agenti livellanti, cere o antiscartino per ottenere una miglior asciugatura. Questo potrebbe influenzare la stesura o l'adesione della vernice lucida. Per ottenere buoni risultati di stampa, è inoltre importante una buona asciugatura dell'inchiostro offset (nessun sanguinamento dei colori) prima della finitura

con la vernice UV così come il controllo dell'umidità dell'aria in fase di stampa.

UVLB:

UVLB1 e UVLB2 sono indicate per le applicazioni braille su etichette o altro materiale di imballaggio così come alternativa al processo di goffratura o spalmatura.

Caratteristiche

- Buona resistenza chimica
- Buona resistenza allo sfregamento ed all'abrasione
- Veloce polimerizzazione

Regolazione dell'inchiostro

Raccomandazioni

La vernice deve essere miscelata in modo omogeneo prima della stampa e, se necessario, durante la produzione.

Polimerizzazione

UVLG:

Un'unità di asciugatura UV con lampade a vapori di mercurio (80-120 W/cm) polimerizzerà le vernici UVLG. Considerare i seguenti parametri:

15 - 25 m/min.: UVLG 1

20 - 35 m/min.: UVLG 5, UVLG 6, UVLG 7

UVLB:

Le vernici UVLB1 e UVLB2 sono molto reattive ed hanno un veloce tempo di polimerizzazione. Un'unità di asciugatura UV con una o due lampade a media pressione ai vapori di mercurio (potenza 150-200 W/cm) polimerizzerà le vernici ad una velocità del tappeto di 15-20 m/min.

Vernici Speciali UV



UVLM/UVLS:

Un'unità di asciugatura UV con lampade ai vapori di mercurio a media pressione (80-120 W/cm) polimerizzerà queste vernici ad una velocità del tappeto di 15-50 m/min.

La velocità di polimerizzazione, generalmente, dipende dal tipo di forno UV (parabole), dal numero, età e potenza delle lampade UV, dallo spessore dell'inchiostro stampato, dal supporto utilizzato così come dalla velocità del tappeto. Tutte le vernici UV sono a post-polimerizzazione ed otterranno la loro adesione e resistenza finale dopo 24 ore. La pellicola di inchiostro dovrà passare il Cross Cut Test con nastro dopo essersi raffreddata a temperatura ambiente.

Resistenza meccanica

Dopo un'appropriata e corretta polimerizzazione, la pellicola di inchiostro mostra un'eccellente adesione così come un'elevata resistenza agli sfregamenti, ai graffi, all'impilatura; è molto resistente ai solventi, all'alcool, al sudore delle dita, all'acqua ed ad altri comuni riempitivi.

Gamma

UVLG

- UVLG 1 Vernice UV lucida
- UVLG 5 Vernice UV lucida
- UVLG 6 Vernice UV lucida
- UVLG 7 Vernice UV lucida

UVLS

- UVLS 1 Vernice UV strutturata a grana grossa
- UVLS 2 Vernice UV strutturata a grana fine

UVLB

- UVLB 1 Vernice UV Braille, per stampa rotativa
- UVLB 2 Vernice UV Braille, per stampa piana

UVLM

- UVLM 2 Vernice UV opaca

UVLG 1

- alta brillantezza
- molto flessibile
- non adatta per stampa bianca e volta
- non ingiallisce
- fino a 1000 stampe/ora

UVLG 5

- vernice per sovrastampa offset
- ottimo rapporto qualità/prezzo
- alta brillantezza
- molto flessibile
- veloce polimerizzazione, fino a 3000 stampe/ora
- adatta per stampa bianca e volta

UVLG 6

- alta brillantezza e trasparenza
- repellente allo sporco
- elevata resistenza chimica
- vernice "Anti Graffiti" (necessari test preliminari)
- veloce polimerizzazione, fino a 3000 stampe/ora

UVLG 7

- alto deposito di inchiostro
- strato di inchiostro costante
- ottima definizione della spalla
- molto flessibile e trasparente
- per stampa serigrafica piana e bobina-bobina
- veloce polimerizzazione, 20-35 m/min.

UVLS 1

- molto strutturata
- trasparente e resistente in superficie

UVLS 2

- poco strutturata
- effetto "milky"

Vernici Speciali UV



UVLB 1

Vernice Braille per stampa serigrafica rotativa

UVLB 2

Vernice Braille per stampa serigrafica piana

UVLM 2

- vernice opaca, "milky"
- per stampe serigrafiche con macchine automatiche e non
- bassa sensibilità della superficie al graffio
- Distensione omogenea
- per sovrastampa dell'offset

Visto il possibile contatto con la bocca, non raccomandiamo l'utilizzo di queste vernici per la stampa su giocattoli; la presenza di residui dei monomeri e prodotti di decomposizione dei fotoiniziatori non può essere esclusa anche dopo una corretta polimerizzazione.

Ausiliari

UVV3	Diluyente	1-3%
UR3	Solvente lavaggio (flp. 42°C)	
UR4	Solvente lavaggio (flp. 52°C)	
UR5	Solvente lavaggio (flp. 72°C)	

L'aggiunta del diluyente riduce la viscosità dell'inchiostro. Un'aggiunta eccessiva causerà una diminuzione della velocità di asciugatura e dell'adesione della pellicola di inchiostro. Il diluyente diventa parte integrante della matrice una volta avvenuta la polimerizzazione. Potrebbe cambiare leggermente l'odore del film di inchiostro.

I solventi di lavaggio UR 3 e UR 4 sono consigliati per il lavaggio manuale degli strumenti di lavoro. Il solvente lavaggio UR 5 è consigliato per la pulizia automatica degli strumenti di lavoro.

Parametri di stampa

Possono essere utilizzati tutti i film capillari (15-20 µm) ed emulsioni resistenti ai solventi in commercio.

Per una sovrastampa uniforme (UVLG) consigliamo l'utilizzo di tessuti molto fini come 150-27 e 185-27 fili in modo da ottenere un leggero strato di pellicola. Le vernici possono essere stampate anche con un tessuto più aperto, fino a 120-34 fili.

Per UVLM / UVLS raccomandiamo filature tra 120-31 e 150-34. È molto importante un'uniforme tensionatura del telaio in modo da ottenere l'effetto finale desiderato.

UVLB1 è adatta per telai per stampa serigrafica rotativa come Gallus Screeny® modello BZ e Stork Screens Rotamesh® RM 75 con il 40% di area aperta. È possibile stampare uno strato di inchiostro di 150-220 µm.

UVLB2 è indicata per telai per stampa serigrafica piana da 32-70 a 40-80 fili / cm. Utilizzando la tecnologia di preparazione del telaio (con EOM 160-190 µm), può essere stampato uno spessore di inchiostro di massimo 150-220 µm.

Vita del prodotto

La durata dipende molto dalla formula/reattività del sistema di inchiostro così come dalla temperatura di immagazzinamento.

La durata di una confezione mai aperta, se stoccata al buio ad una temperatura compresa tra 15 e 25 °C è:

- 2,5 anni per UVLG 5 & 6
- 2 anni per UVLG 1 e 7, UVLB 1 & 2
- 1,5 anni per UVLS 1 & 2, UVLM 2

In differenti condizioni, in particolar modo a temperature di stoccaggio più elevate, la durata

Vernici Speciali UV



si riduce. In questi casi, la garanzia Marabu decade.

sapone. Prestare attenzione alle note sull'etichetta e sulle schede di sicurezza.

Note

Le nostre informazioni tecniche, siano esse verbali, scritte o tramite test, corrispondono alle nostre attuali informazioni circa i nostri prodotti ed il loro utilizzo. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati.

L'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti in modo da poter verificare la loro adattabilità al processo desiderato.

Le precedenti informazioni, si basano sulla nostra esperienza e non possono essere utilizzate per applicazioni specifiche.

Impiego, utilizzo e lavorazione di prodotti è esclusa responsabilità dell'utilizzatore.

Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, al valore della merce da noi fornita e da voi utilizzata. Sono esclusi tutti i danni causati intenzionalmente o da grave negligenza.

Etichettatura

Per le vernici UV sono disponibili le schede di sicurezza in base alle normative CE 1907/2006, che informano dettagliatamente in merito a tutti i dati sulla sicurezza, compresa l'etichettatura in base alla normativa CE 1272/2008 (regolamento CLP). Questi dati di salute e sicurezza sono riportati anche sulla rispettiva etichetta.

Regole di sicurezza per gli inchiostri UV

Tutti gli inchiostri a polimerizzazione UV contengono alcune sostanze che possono irritare la pelle. Si consiglia, pertanto, di prestare particolare attenzione durante l'utilizzo di inchiostri a polimerizzazione UV. Le parti di pelle sporche di inchiostro devono essere pulite immediatamente con acqua e

Contatti

MARABU ITALIA S.A.S.
Via Cascina Canali, 1
27018 VIDIGULFO (PV)

Tel.: 0382 1637201

Fax: 0382 1637299

Email: tecnico-it@marabu.com

Internet: www.marabu.it