

Inchiostro serigrafico UV per la produzione di carte ID

Laminabile, goffrabile, satinato, molto flessibile, sovrastampabile in offset, senza silicone

Vers.1
2019
11 Gen.

Campo di applicazione

Supporti

Ultra Card UVCC è adatto per i seguenti supporti:

- PVC (trattato e non)
- PLA (Polilactide, trattato e non)
- PVC rigido

I suddetti supporti, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, possono presentare differenze nella qualità di stampa; è perciò indispensabile eseguire prove preliminari per determinarne l' idoneità all' utilizzo preposto.

Campo di applicazione

Ultra Card UVCC è indicato per la stampa di carte plastiche, sia singolo che multistrato, tipo carte fedeltà, carte di clubs, carte di credito, schede telefoniche, smart cards e carte d' identità.

UVCC eccelle per le sue caratteristiche di buona laminabilità: Ultra Card UVCC può essere inoltre utilizzato in combinazione con altri metodi di stampa come off-set waterless o UV.

Caratteristiche

Tutte le tinte sono brillanti e prive di silicone. Queste caratteristiche garantiscono ottimi risultati di laminazione con un' alta resistenza alla delaminazione. Per i prodotti privi di silicone, è importante utilizzare telai, racle, spatole ecc. puliti (non contaminati da silicone) come anche nei sistemi di riempimento automatico, pompe e tubi per inchiostro. Se la pulizia è effettuata con sistemi di lavaggio automatico, si raccomanda, prima di stampare, una pulizia addizionale con solvente secco nuovo che non sia mai venuto a contatto con residui di inchiostro contenenti silicone.

Regolazione dell'inchiostro

L' inchiostro deve essere miscelato in modo omogeneo prima della stampa e, se necessario, durante la produzione.

Asciugatura/Polimerizzazione

Ultra Card UVCC è un inchiostro a rapida polimerizzazione UV; è necessaria un' unità di asciugatura UV (lampade ai vapori di mercurio a media pressione) da 150 a 200 W/cm.

Ultra Card UVCC



Prestare particolare attenzione alla resistenza all'impilatura in caso di stampa su bianca e volta. Per un corretto processo di laminazione, buona sovrastampabilità offset ed alta resistenza alla pelatura, è essenziale che la pellicola di film d' inchiostro sia sufficientemente polimerizzata.

Generalmente, la velocità di polimerizzazione di un inchiostro, dipende dal tipo di forno UV (riflettore), numero, età e potenza delle lampade UV, dallo spessore della pellicola di inchiostro stampato, dalla tinta, dal supporto utilizzato e dalla velocità di stampa.

Come per tutti gli inchiostri UV, la presenza di sostanze residue di monomeri e di prodotti di decomposizione dei fotoiniziatori, non può essere esclusa anche dopo una corretta polimerizzazione. Se queste tracce sono rilevanti per l' applicazione desiderata, lo si dovrà tenere in considerazione nei singoli casi in quanto dipende dalle specifiche condizioni di stampa e polimerizzazione.

Resistenza alla luce

Per l' inchiostro Ultra Card UVCC sono utilizzati pigmenti ad alta resistenza alla luce (scala blu wool 6-8).

Resistenza meccanica

Dopo una corretta asciugatura, la pellicola di inchiostro può essere tagliata o fustellata. UVCC mostra un' ottima resistenza all' alcool e sudore delle mani. Dopo la laminazione, UVCC è conforme alle resistenze richieste nel settore carte di credito.

Gamma

Tinte ad alta coprenza

170 Bianco coprente

Tinte metalliche pronto uso

195 Argento, grana fine

197 Argento, grana media

Ulteriori tinte

902 Legante per bronzi

904 Legante speciale

Paste colorate

622 Giallo chiaro

634 Rosso carminio

652 Blu

680 Nero

Le paste colorate concentrate Ultra Card UVCC (622-680) consentono una possibilità di miscelazione di colori illimitata e maggiore forza del tono di colore. Sono da utilizzare sempre in

miscela (5-20%); mai utilizzare il prodotto puro.

Sistema di miscelazione tinte metalliche

Le tinte metalliche sono un punto fondamentale nella stampa serigrafica delle carte ID. Il sistema di miscelazione tinte metalliche di Marabu include 2 tinte argento con differenti misure di pigmento e 4 paste colorate; in questo modo possono essere miscelate la quasi totalità delle tinte metalliche.

UVCC 195 (argento grana fine): tessuto da 90.48 a 100.40 fili

UVCC 197 (argento grana media): tessuto da 77.55 a 90.48 fili

Tutte le tinte sono miscelabili tra loro. Ultra Card UVCC non deve essere miscelato con altre serie in modo da mantenere inalterate le caratteristiche speciali di questa serie di inchiostro.

Ausiliari

UVV1 Diluente	5%
UVV5 Diluente, flessibile	5%
UVV3 Diluente, reattivo	0-3%
UR 3 Solvente lavaggio (flp. 42°C)	
UR 4 Solvente lavaggio (flp. 52°C)	
UR 5 Solvente lavaggio (flp. 72°C)	

L'aggiunta di diluente riduce la viscosità dell'inchiostro. Un'aggiunta eccessiva di diluente provocherà una riduzione della velocità di polimerizzazione e della durezza superficiale dell'inchiostro stampato. Il diluente diventa parte integrante della matrice polimerizzata una volta avvenuta la polimerizzazione UV, può leggermente cambiare l'odore della pellicola di inchiostro polimerizzato.

Gli agenti di pulizia UR 3 e UR 4 sono consigliati per la pulizia manuale degli strumenti di lavoro. L'agente di pulizia UR 5 è raccomandato per la pulizia manuale o automatica degli strumenti di lavoro.

Parametri di stampa

Per UVCC possono essere utilizzati tutti i tipi di tessuto in poliestere, film capillari ed emulsioni resistenti ai solventi, in commercio. I tessuti raccomandati sono da 90.48 a 120.34, per le tinte metalliche fare riferimento al relativo paragrafo.

Parametri di Laminazione

I seguenti parametri di laminazione per il PVC hanno dimostrato di funzionare sul mercato. Temperatura di laminazione: da 140°C a 150°C

Pressione: 1 ton per foglio di 35x50cm

Tempo di laminazione: circa 15 min.

Vita del prodotto

La durata dipende molto dalla formula/reattività del sistema di inchiostro così come dalla temperatura di conservazione. Per barattoli mai aperti, conservati in una stanza buia ad una temperatura di 15-25°C, la durata è di: 1 anno.

La temperatura ambiente potrà scendere al di sotto di tali indicazioni soltanto una volta per un massimo di 2-3 giorni.

In condizioni diverse, in modo particolare ad altre temperature, la vita del prodotto si riduce. In questi casi, la garanzia fornita da Marabu decade.

Note

Le nostre informazioni tecniche, siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati.

L'utente è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato. Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e sono pertanto da

intendersi sotto la responsabilità dell'utente.

Tutte le caratteristiche esposte in questa scheda tecnica si riferiscono esclusivamente ai prodotti standard indicati nella voce "gamma" a condizione che siano trattati in conformità con l'uso a cui sono destinati e solo in caso di utilizzo con gli ausiliari raccomandati. Per applicazioni specifiche, la selezione ed il test dell'inchiostro, è responsabilità esclusiva dell'utente. Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da noi fornita e da Voi utilizzata in rispetto ad ogni ed a tutti i danni non causati intenzionalmente o da grave negligenza.

Etichettatura

Per l'inchiostro Ultra Card UVCC ed i suoi ausiliari, sono disponibili schede di sicurezza conformi alla Normativa CE 1907/2006 con indicati tutti i dati di sicurezza, compresa la classificazione in accordo con gli attuali regolamenti CE 1272/2008 (CLP) in materia di salute e sicurezza. Tali dati di salute e sicurezza sono riportati anche sulle relative etichette.

Ultra Card UVCC



Normative di sicurezza per gli inchiostri serigrafici UV

Gli inchiostri UV contengono alcune sostanze che possono irritare la pelle. Si consiglia pertanto di avere cura e prestare attenzione quando si lavora con gli inchiostri serigrafici a polimerizzazione UV. Le parti di pelle sporche di inchiostro devono essere pulite immediatamente con acqua e sapone. Prestare attenzione alle note riportate sull' etichetta e sulla scheda di sicurezza.

Contatti

Per ulteriori informazioni contattare:

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

e-mail: tecnico-it@marabu.com

sito: www.marabu.it